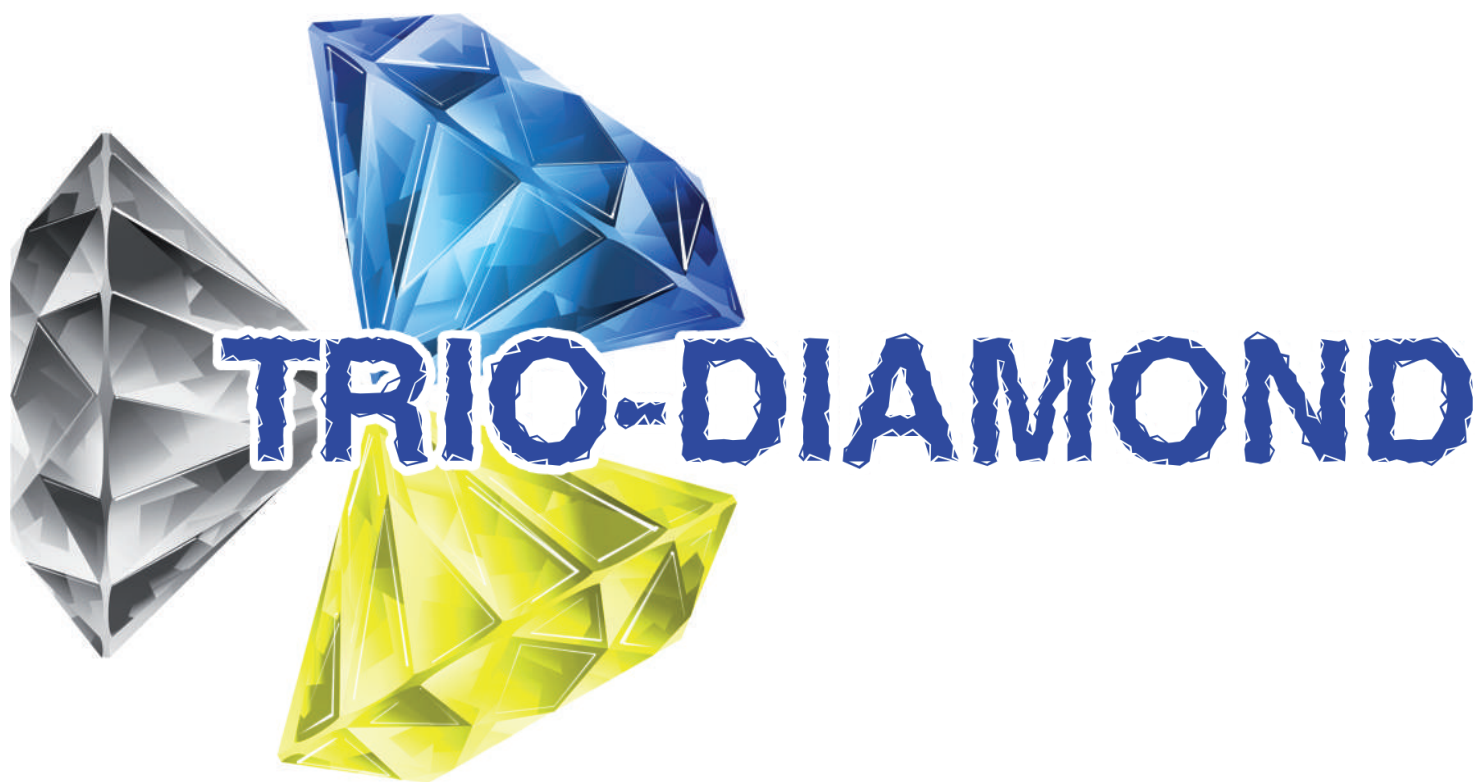


2020



#№1 ПО АССОРТИМЕНТУ

HILBERG



Денис Евгеньевич Шабашов
Генеральный директор компании

Наши ценности и принципы ведения бизнеса

- **Репутация** - наш бесценный капитал.
- **Честность** - честный продукт, честная цена, честные отношения. Строгое соблюдение взятых обязательств.
- **Открытость и доверие клиенту** - построение долгосрочных партнерских отношений, направленных на взаимный рост и процветание.
- **Профессионализм** - полное погружение в дело, экспертные знания, тотальный контроль на всем процессе производства и реализации продукции. Четкое понимание существующих и потенциальных потребностей рынка и конкретного клиента.

2012

—

Год основания бренда Trio-Diamond. Вывод на рынок алмазных дисков New Formula.

2013

—

Наращивание ассортимента, разработка и внедрение системы автоматизации бизнес-процессов, утверждение стандартов обработки заказов.

2014

—

Разработка 125 диска для резки керамогранита без воды с рабочим названием X-тип, вывод на Российский рынок профессионального инструмента под торговой маркой Hilberg. Практическое подтверждение данных по увеличению показателя производительности за счет применения защитного зуба на сегментном диске 350 диаметра. Запуск новой матрицы для производства дисков по бетону диаметром от 300 до 800мм с защитным зубом.

2015-2016

—

Ввод в ассортиментную линейку коронок с центрирующим сверлом, дисков с фланцем, гибких шлифовальных кругов. Разработка Сплошного Супертонкого диска по керамограниту Керамик PRO (1,1 мм), в декабре 2016 года окончились испытания и состоялся старт его продаж. Выход на рынок СНГ, начало экспортных поставок в республику Беларусь и Казахстан.

2017-2018

—

Наращивание ассортимента, расширение складских площадей, расширение автомобильного парка, запуск личного кабинета для клиентов, с возможностью прямого подключения к нашим складским остаткам. Обновление программы поддержки и защиты клиентов.

2019-2020

—

ТОП 3 по обороту алмазного инструмента в РФ. Начало работ по разработке корпоративного сайта, первый этап внедрения новой ERP системы для полноценного внедрения ЭДО. Добавление в ассортиментную линейку дисков по алюминию, ламинату, дисков с поликристаллическими алмазами по фиброцементу. Окончание работ по тестированию линейки профессиональных дисков по дереву Hilberg, вывод линейки на рынок... Люди приходят к нам и остаются с нами, так как появляется доверие к нашему продукту, к качеству нашей работы, скорости реакции на их просьбы, изменчивой ситуации и требовательной обстановке рынка. Более 1000 партнеров по РФ и СНГ уже с нами, более 2000 положительных отзывов мы получили от наших клиентов. Мы гордимся тем что мы делаем.

Что для Вас делаем мы:



Мы согласовываем товарную матрицу и обеспечиваем Вас полным объемом необходимого товара в установленные сроки.



Помогаем настроить выгрузку фото и описания нашей продукции на Ваш сайт. Настраиваем работу через EDI (при необходимости).



По Вашему желанию проводим офлайн или онлайн обучение Ваших продавцов.

Вместе с продукцией предоставляем маркетинговые материалы, при необходимости стенды, образцы, можем поддержать ATL, BTL, TTL рекламой.

Для удобства работы открываем для Вас мгновенный доступ к нашим складским остаткам, обмену документами, видеообзорам. Обеспечиваем возможность в режиме реального времени отследить динамику продаж в резерве каждой номенклатурной единицы.

Включаем Вас в нашу программу поддержки и защиты клиентов, предоставляем возможность по первому требованию вернуть или обменять товар.



Более 1000 партнеров

в РФ и СНГ уже зарабатывают с продукцией Трио Диамант.

Присоединяйтесь!

Сплошные алмазные отрезные диски:

New Formula Wet	7
Керамик PRO	7
Ultra Thin Expert, Ultra Thin Premium	8
Expert Гранит	8
Hilberg Hard Materials Ultra Thin	9
Hilberg Extra Thin	9
Hilberg Soft Materials Hyper Thin	9

Турбированные алмазные отрезные диски:

Hilberg Hard Materials S-Type	11
Hilberg Hard Materials X-Type	11
Grand Turbo Thin	12
Grand Ultra Turbo Granite	12
Grand Ultra Turbo Granite Flange	13
Flange	13
Multi Granite	13
New Formula Turbo	15
New Formula Turbo-Wave	15
Turbo Pro Глубокопорез	16
Turbo Pro Железобетон	16
Grand Ultra Turbo	17
Hilberg Super Turbo	17

Сегментные и Турбо-Сегментные алмазные отрезные диски:

New Formula Segment	19
New Formula Turbo-Segment	19
Segment Pro	19
Grand Ultra Segment	20
Laser Trio Бетон	20
Hilberg Universal	20
Hilberg Hard Materials Laser	21
Hilberg Industrial Hard	21
Grand Segment Песчаник	23
Grand Segment Гранит	23
Hilberg Granite Laser	23
New Formula Asphalt	25
Grand Asphalt	25
Hilberg Laser Asphalt	25
Hilberg Super Metal Correct Cut	27
Hilberg Super Metal	27
Hilberg Super Master	27

Пильные диски:

Hilberg Super Wood	29
Grand Пильный для УШМ	29
Hilberg Industrial Металл	30
Hilberg Industrial Алюминий	30
Hilberg Industrial Ламинат	31
Hilberg Industrial Фиброцемент	31
Forest Long Life	32
Multi Materials	33
Hilberg Industrial Дерево Тонкий Рез	33
Hilberg Industrial Дерево	34

Сверла:

Сверло перьевое	37
Сверло квадрат	37

Алмазные коронки:

Коронка алмазная Universal	38
Коронка алмазная с центрирующим сверлом	38
Коронка алмазная Grand Silver Welding	39
Коронка алмазная New Formula	39
Коронка алмазная Grand	40
Коронка алмазная Hilberg Laser	40
Коронка алмазная Hilberg Laser 5 Teeth	41
Коронка алмазная Hilberg Laser Deep Drill	41

Чашки карбид вольфрамовые:

Чашка для шлифовки	43
Hilberg Super Wood Cup	43
Grand	43

Чашки алмазные:

Сегментные двухрядные	44
Сегментная двухрядная Pro	44
Турбо	44
Турбо Pro	45
Hilberg Boomerang	45
Hilberg Super Ceramic Cup	45

Алмазные гибкие шлифовальные круги:

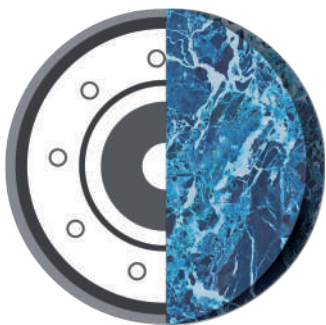
АГШК 100 мм, мокрая шлифовка	46
АГШК 100 мм, сухая шлифовка	46
АГШК 125 мм, мокрая шлифовка	47
АГШК 125 мм, сухая шлифовка	47
АГШК 100 мм, 4 шага	48

Аксессуары для коронок и дисков:

Кольца переходные	48
Держатели	49
Удлинитель	49
Кондукторы для коронок	49

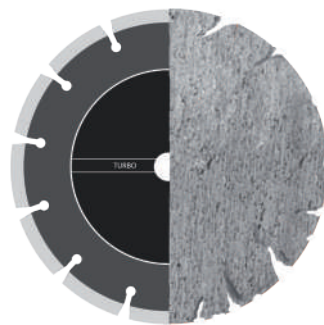
Обрабатываемые материалы

Пример оформления торгового стенда	51
------------------------------------	----



АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ПО КЕРАМИКЕ,
КЕРАМОГРАНИТУ И ГРАНИТУ

СТР. 6



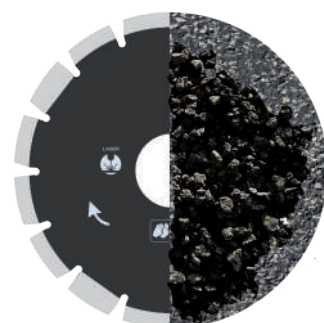
АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ
ПО КИРПИЧУ, БЕТОНУ И
АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ

СТР. 14



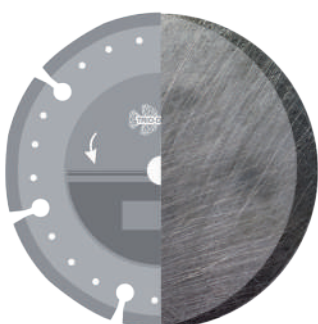
СЕГМЕНТНЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ
ПО НАТУРАЛЬНОМУ КАМНЮ

СТР. 22



АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ПО АСФАЛЬТУ
С ЗАЩИТНЫМ ЗУБОМ

СТР. 24



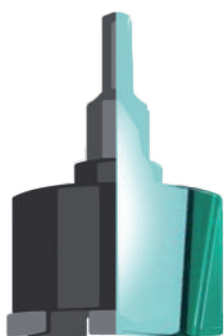
АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ПО МЕТАЛЛУ

СТР. 26



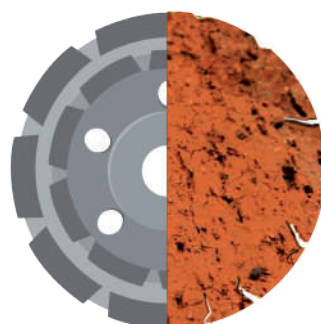
ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО
ФИБРОЦЕМЕНТУ, КОМПОЗИТАМ,
МЕТАЛЛАМ И ДРЕВЕСИНЕ

СТР. 28



СВЕРЛА И КОРОНКИ АЛМАЗНЫЕ ПО СТЕКЛУ,
КЕРАМИКЕ, КЕРАМОГРАНИТУ, ГРАНИТУ,
КИРПИЧУ, БЕТОНУ И АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ

СТР. 36



ЧАШКИ ПО ДРЕВЕСИНЕ, ЧАШКИ И АГШК
АЛМАЗНЫЕ ПО КИРПИЧУ, БЕТОНУ
И НАТУРАЛЬНОМУ КАМНЮ

СТР. 42

Инструменты:



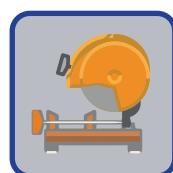
УШМ



Мини УШМ



Камнерезный станок



Плиткорез

Материалы:



Кафель



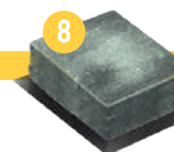
Керамика



Фасадная керамика



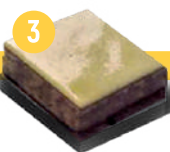
Мрамор



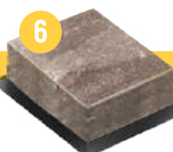
Гранит



Твердая керамика

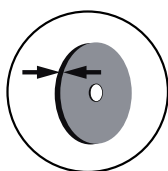


Глазурованная керамика

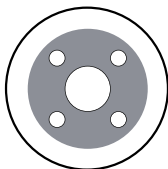


Керамогранит

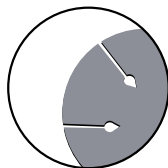
На что стоит обратить внимание:



Ультратонкая режущая кромка - обеспечивает максимально чистый рез без сколов даже на хрупком материале. Подходит для работ с аккумуляторным инструментом.



Фланец - придает высокую жесткость корпусу диска, устраняет микровибрацию, позволяет работать с материалом чисто, без сколов. Наличие запрессованного или съемного фланца повышает продуктивность работы.



Демпферные прорези - снимают радиальное напряжение с корпуса диска, способствуют дополнительному охлаждению и увеличению срока службы диска.



Сплошные диски не предназначены для резки бетона, кирпича. Для увеличения ресурса, рекомендуем применять сплошные диски с водяным охлаждением.



Назначение: плитка, кафель, керамика, мрамор, фасадная керамика.

Особенности: диски со сплошной режущей кромкой, для влажной резки. Обеспечивают гладкий рез без сколов. Применяются при резке низкоабразивных материалов.

Технология производства: Холодное прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
W401	115	22,23	10	1,7	13200
W402	125	22,23	10	1,8	12200
W403	150	22,23	10	2,1	10200
W404	180	25,4	10	2,2	8600
W405	200	25,4	10	2,2	7600
W406	230	25,4	10	2,3	6600
W407	250	25,4	10	3	6100
W408	300	32	10	3	5100
W409	350	25,4	11	3	4300



Назначение: керамогранит, керамика, кафель, глазурованная керамическая плитка.

Особенности: диск со сплошной режущей кромкой, подходит как для сухой, так и для влажной резки, за счет минимальной толщины диск обеспечивает гладкий рез без сколов.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
370115	115	22,23	6	1,1	13200
370125	125	22,23	6	1,1	12200



Назначение: керамогранит, мрамор, керамика, глазурованная керамическая плитка.

Особенности: диски отличаются от стандартных сплошных толщиной, как следствие, имеют более гладкий рез. Прорезы на теле диска создают дополнительное охлаждение, что позволяет применять как влажную, так и сухую резку.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
UTE500	76	10	5	1,2	19500
UTE522	125	22,23	10	1,2	12200
UTW501	115	22,23	8	1,2	13200
UTW502	125	22,23	8	1,3	12200
UTW503	150	22,23	10	1,6	10200
UTW504	180	25,4	8	1,7	8600
UTW505	200	25,4	8	1,7	7600
UTW506	230	25,4	10	1,7	6600
UTW507	250	25,4	10	2	6100
UTW508	300	32	11	2	5100
UTW509	350	32	11	2,2	4300



Назначение: гранит 1-5 кл., базальт, багор, мрамор, керамогранит.

Особенности: диски со сплошной режущей кромкой, произведены методом горячего прессования. Обеспечивают гладкий ровный рез без сколов, применяются с водяным охлаждением.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
EG351	115	22,23	8	1,2	13200
EG352	125	22,23	8	1,35	12200
EG354	180	25,4/22,23	8	1,8	8600
EG355	200	25,4/22,23	8	1,8	7600
EG356	230	25,4/22,23	8	1,8	6600
EG357	250	25,4/22,23	8	2	6100
EG358	300	32/25,4	8	2,4	5100
EG359	350	25,4	8	2,4	4300
EG360	400	25,4	8	3,6	3800

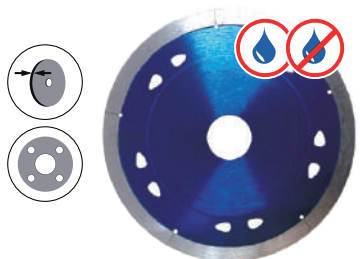


Назначение: керамогранит, твердая керамика, мрамор.

Особенности: высококачественный алмазный диск со сплошной режущей кромкой толщиной 1,2 мм, для чистого реза без сколов. Высота режущей кромки 10 мм обеспечивает высокий ресурс.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HM502	125	22,23	10	1,2	12200



Назначение: керамогранит, керамика.

Особенности: высококачественный миллиметровый алмазный отрезной диск с фланцем, для деликатных работ по керамограниту и твердой керамике.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HM410	115	22,23	8	1,1	13200
HM420	125	22,23	8	1,1	12200



Назначение: керамическая, фарфоровая и глазурованная плитка.

Особенности: высококачественный алмазный диск. Фланец на корпусе диска, для дополнительной жесткости корпуса, и сверхтонкая режущая кромка толщиной 1,2 мм обеспечивают чистый рез без сколов.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HM540	180	25,4	8	1,2	8600
HM550	200	25,4	8	1,2	7600
HM570	250	25,4	8	1,2	6100

Инструменты:



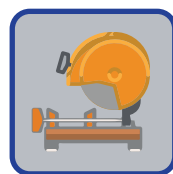
УШМ



Мини УШМ



Камнерезный
станок

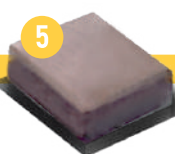


Плиткорез

Материалы:



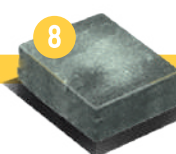
Керамика



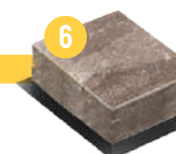
Твердая керамика



Мрамор

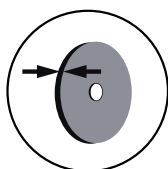


Гранит

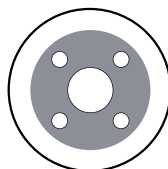


Керамогранит

На что стоит обратить внимание:



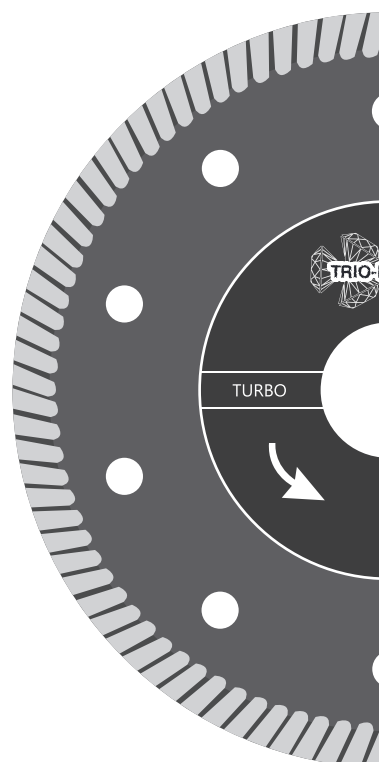
Ультратонкая режущая кромка - обеспечивает максимально чистый рез без сколов даже на хрупком материале. Подходят для работ с аккумуляторным инструментом.



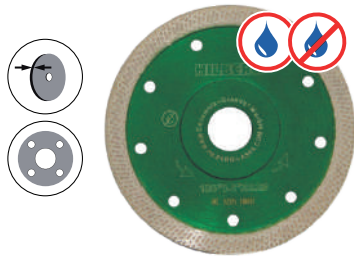
Фланец - придает высокую жесткость корпусу диска, устраняет микровибрацию, позволяет работать с материалом чисто, без сколов. Наличие запрессованного или съемного фланца повышает продуктивность работы.



Диски для резки и шлифовки - за счет увеличенной площади специализированной режущей кромки можно резать и шлифовать материал.



Специализированная режущая кромка турбо дисков позволяет работать быстрее, чем дисками со сплошной режущей кромкой и без применения водяного охлаждения.

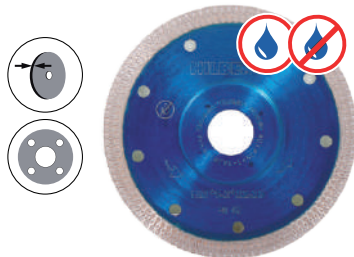


Назначение: гранит, мрамор, керамика.

Особенности: S-образная режущая кромка позволяет резать без применения воды. Фланец на корпусе диска, для дополнительной жесткости корпуса, и ультратонкая режущая кромка обеспечивают чистый рез без сколов.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HM602	125	22,23	10	1,2	12200



Назначение: керамогранит, керамика.

Особенности: X-образная режущая кромка позволяет резать без применения воды. Фланец на корпусе диска, для дополнительной жесткости корпуса, и ультратонкая режущая кромка обеспечивают чистый рез без сколов.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HM401	115	22,23	10	1,2	13200
HM402	125	22,23	10	1,2	12200
HM403	150	22,23	10	1,5	10200
HM404	180	25,4/22,23	10	1,5	8600
HM405	200	25,4/22,23	10	1,7	7600
HM406	230	25,4/22,23	10	2	6600
HM407	250	25,4/22,23	10	2	6100
HM408	300	32/25,4	10	2,2	5100
HM409	350	25,4	10	2,2	4300

GRAND TURBO THIN

ДИСКИ ТУРБО ПО КЕРАМОГРАНИТУ



Назначение: керамогранит, твердая керамика.

Особенности: диски с мелко рифлёной кромкой, горячего прессования, с компенсационными отверстиями. Данные особенности конструкции позволяют работать без водяного охлаждения по керамограниту, без сколов.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
GTT700	76	10	8	1,3	19500
GTT702	125	22,23	8	1,2	12200
GTT703	150	22,23	8	1,4	10200
GTT704	180	22,23	8	1,6	8600

GRAND ULTRA TURBO GRANITE

ДИСКИ ТУРБО ПО ГРАНИТУ

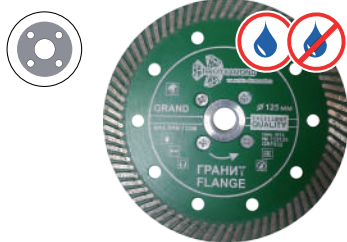


Назначение: гранит.

Особенности: Специализированная серия дисков для резки гранита

Технология производства: горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
GRT732	125	22,23	10	2,2	12200
GRT736	230	22,23	10	2,6	6600

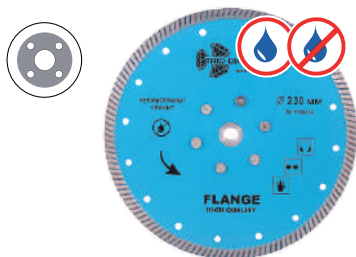


Назначение: гранит.

Особенности: Специализированная серия дисков для резки гранита. Фланец М-14 не только позволяет устанавливать данный диск на УШМ без зажимной гайки, но и значительно усиливает корпус диска, что дает возможность работать с материалом под любым углом, создавая дополнительные возможности в работе.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
GRF832	125	M14	10	2,6	12200

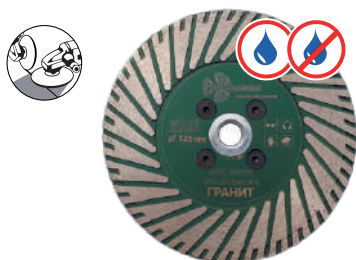


Назначение: гранит, мрамор.

Особенности: фланец М-14 не только позволяет устанавливать данный диск на УШМ без зажимной гайки, но и значительно усиливает корпус диска, что дает возможность работать с материалом под любым углом, создавая дополнительные возможности в работе.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
FHQ442	65	M14	10	1,85	22200
FHQ445	80	M14	10	1,9	18000
FHQ450	105	M14	10	1,95	14500
FHQ452	125	M14	10	2,4	12200
FHQ456	230	M14	10	2,8	6600



Назначение: гранит.

Особенности: универсальные диски для работы с натуральным камнем. За счет увеличенной площади рабочей поверхности позволяют выполнять широкий спектр работ по резке, шлифовке и снятию фасок. Фланец М-14 позволяет устанавливать данный диск на УШМ без зажимной гайки.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
MG125	125	M14	8/26	3,5	12200
MG230	230	M14	10/26	3,2	6600

Инструменты:



УШМ



Мини УШМ



Бензорез



Шов-резчик



Камнерезный станок



Штроборез

Материалы:



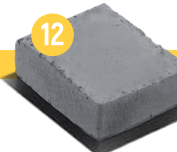
Кирпич



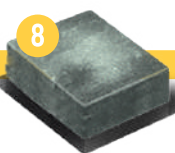
Шамотный кирпич



Огнеупорный кирпич



Бордюрный камень



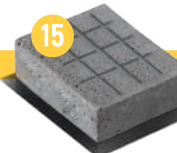
Гранит



Бетон



Армированный бетон



Железобетон

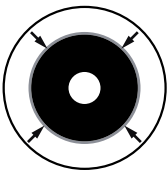
На что стоит обратить внимание:



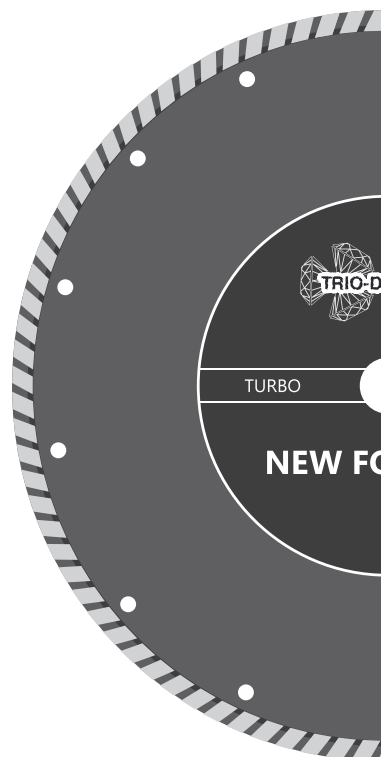
Диски для штробления – благодаря технологии производства, свойствам режущей кромки и дополнительному охлаждению, диски обладают повышенным ресурсом и производительностью, максимально подходят для решения задач по штроблению материалов различной твердости.



Специализированная режущая кромка – кромка, разработанная для решения определенных строительных задач, дополнительные преимущества, скорость и глубина реза повышает продуктивность работы.



Специализированный корпус – обладает ребрами жесткости, исключаящими вибрацию диска при работе под любым углом реза, позволяет выдерживать высокие радиальные нагрузки при работе с твердыми и прочными материалами.



Турбо диски режут быстро и чисто в сравнении с сегментными дисками.

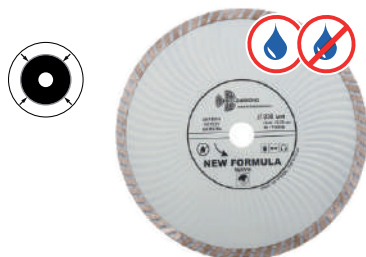


Назначение: для резки широкого спектра твердых и среднеабразивных материалов: бетона, бордюрного камня, кирпича, тротуарной плитки, твердого песчаника, гранита.

Особенности: диски с рифленой кромкой, имеют более чистый и аккуратный по сравнению с сегментными дисками рез. За счет турбированной кромки увеличивается скорость реза, отверстия на теле диска способствуют лучшему охлаждению и продлевают срок службы. Подходят как для сухого, так и для мокрого реза.

Технология производства: Холодное прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
T101	115	22,23	10	2,2	13200
T102	125	22,23	10	2,2	12200
T103	150	22,23	10	2,3	10200
T104	180	22,23	10	2,5	8600
T105	200	22,23	10	2,7	7600
T106	230	22,23	10	2,8	6600
T108	300	32/25,4	10	3	5100
T109	350	25,4	10	3,2	4300



Назначение: твердый бетон, бетон, бордюрный камень, огнеупоры, кирпич, тротуарная плитка, гранит.

Особенности: высокоэкономичный усиленный диск с волнистым профилем подходит для сухой и влажной резки. Волнообразная форма способствует предупреждению перегрева, лучшему отводу отработанного материала, дополнительному гашению вибрации, а также снижает нагрузку на УШМ.

Технология производства: Холодное прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
TPW602	125	22,23	10	2,5	12200
TPW606	230	22,23	10	2,7	6600

TURBO PRO ГЛУБОКОРЕЗ

ДИСКИ ТУРБО ПО БЕТОНУ И ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ



Назначение: гранит, твердый бетон, бетон, огнеупоры, твердый кирпич, бордюрный камень, железобетон.

Особенности: диски с рифленой кромкой, компенсационными отверстиями и дополнительными защитными секторами от бокового износа. Эти особенности конструкции позволяют добиться высокой производительности, увеличивают ресурс и стойкость, даже при работе с максимально твердыми и плотными материалами.

Технология производства: Холодное прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
TP152	125	22,23	10	2,5	12200
TP156	230	22,23	10/12	2,7	6600

TURBO PRO ЖЕЛЕЗОБЕТОН

ДИСКИ ТУРБО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ



Назначение: кирпич, бетон, железобетон, армированный бетон.

Особенности: диски с рифленой кромкой и компенсационными отверстиями. Предназначены для работы с твердыми армированными материалами.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
TP172	125	22,23	10	2,3	12200
TP173	150	22,23	10	2,4	10200
TP174	180	22,23	10	2,4	8600
TP176	230	22,23	10	2,6	6600

GRAND ULTRA TURBO

ДИСКИ ТУРБО ПО АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ



Назначение: армированный бетон, железобетон, старый бетон, бетон, огнеупоры, гранит.

Особенности: диски горячего прессования для работы с твердыми материалами.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
GUT712	125	22,23	10	2,5	12200
GUT713	150	22,23	10	2,6	10200
GUT716	230	22,23	10	2,8	6600

HILBERG SUPER TURBO

ДИСКИ ТУРБО ПО АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ



Назначение: армированный бетон, гранит, кирпич.

Особенности: Высококачественные диски, для работы со всеми видами твердых материалов. Специализированная режущая кромка, изготовленная по новой технологии "Quadro-Blade", обеспечивает высокую скорость реза и ресурс.

Технология производства: горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HS102	125	22,23	10	2,15	12200
HS106	230	22,23	10	2,6	6600

СЕГМЕНТНЫЕ И ТУРБО- СЕГМЕНТНЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ ПО КИРПИЧУ, БЕТОНУ И АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ

Инструменты:



УШМ



Мини УШМ



Бензорез



Шов-резчик



Камнерезный станок



Штроборез

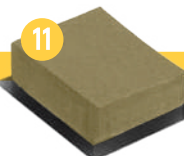
Материалы:



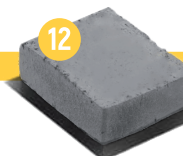
Кирпич



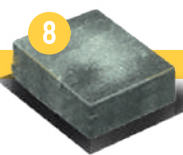
Шамотный кирпич



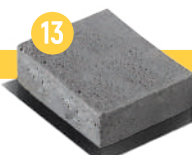
Огнеупорный кирпич



Бордюрный камень



Гранит



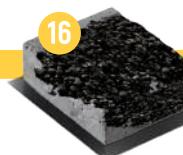
Бетон



Бетон армированный

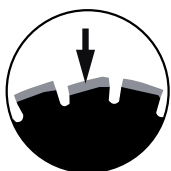


Железобетон



Асфальтобетон

На что стоит обратить внимание:



Защитный зуб - защищает корпус диска от повышенного износа при работе с материалами различной степени абразивности, тем самым значительно увеличивает срок службы диска.



Лазерная наварка сегментов - обеспечивает сверхпрочное соединение режущего сегмента к корпусу, что позволяет алмазному инструменту выдерживать самые высокие нагрузки без ущерба производительности и ресурсу.



Диски для штробления - благодаря технологии производства, свойствам режущей кромки и дополнительному охлаждению, диски обладают повышенным ресурсом и производительностью, максимально подходят для решения задач по штроблению материалов различной твердости.



Сегментные диски менее подвержены перегреву по сравнению с дисками турбо. Быстрорежущая кромка турбо-сегментных дисков увеличивает скорость реза и быстро отводит шлам.



Назначение: бетон, бордюрный камень, шамотный кирпич, огнеупорный кирпич, тротуарная плитка, твердый песчаник.

Особенности: сегментные диски - универсальные диски, для широкого спектра строительных работ. Разделение режущей кромки на сегменты дает возможность отводить отработанный шлам и способствует дополнительному охлаждению. Отличительная особенность диска - повышенная производительность.

Технология производства: Холодное прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
S200	76	10	6	7	1,8	19500
S201	115	22,23	9	10	2	13200
S202	125	22,23	9	10	2,2	12200
S203	150	22,23	12	10	2,2	10200
S204	180	22,23	14	10	2,2	8600
S205	200	22,23	14	10	2,3	7600
S206	230	22,23	18	10	2,7	6600
S207	250	32	18	10	2,9	6100
S208	300	32	22	10	3	5100
S209	350	25,4	24	10	3,2	4300
S210	400	25,4	28	10	3,8	3800



Назначение: бетон, бордюрный камень, кирпич, тротуарная плитка, твердый песчаник, гранит.

Особенности: диски сочетают в себе лучшие качества дисков Turbo (скорость реза) и Segment (повышенная износостойкость).

Технология производства: Холодное прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
TS302	125	22,23	9	10	2,2	12200
TS306	230	22,23	18	10	2,7	6600



Назначение: железобетон, бетон, бордюрный камень, огнеупоры.

Особенности: сегментный диск с турбо - сегментной режущей кромкой и повышенной износостойкостью.

Технология производства: Холодное прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
SP152	125	22,23	9	10	2,3	12200
SP156	230	22,23	18	10	3	6600

GRAND ULTRA SEGMENT

ДИСКИ СЕГМЕНТНЫЕ ПО БЕТОНУ И АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ



Назначение: армированный бетон, железобетон, бетон, огнеупоры, кирпич, тротуарная плитка, бордюрный камень, гранит, мрамор. Подходят для резки материалов повышенной твердости.

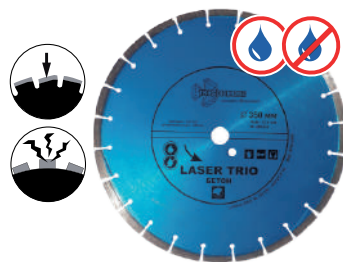
Особенности: сегментные диски произведены методом горячего прессования с компенсационными отверстиями для дополнительного охлаждения.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
GUS722	125	22,23	9	10	2	12200
GUS723	150	22,23	12	10	2,2	10200
GUS724	180	22,23	14	10	2,3	8600
GUS726	230	22,23	18	10	2,4	6600
GUS727	300	25,4/20	24	10	2,8	5100
GUS729	350	25,4/20	24	10	3	4300

LASER TRIO БЕТОН

ДИСКИ СЕГМЕНТНЫЕ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ И АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ



Назначение: армированный бетон, железобетон, твердый бетон, бетон, огнеупоры.

Особенности: имеют лазерную наварку сегментов, увеличенную ресурсоемкость.

Технология производства: Лазерная наварка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
380300	300	25,4	20	10	3	5100
380350	350	25,4	24	10	3,25	4300
380400	400	25,4	28	10	3,5	3800

HILBERG UNIVERSAL

ДИСК ТУРБО-СЕГМЕНТНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



Назначение: бетон, бордюрный камень, кирпич, гранит, асфальт, асфальтобетон, песчаник.

Особенности: универсальные диски для широкого спектра строительных работ. Диски имеют сегментную и турбо-сегментную режущую кромку, а также дополнительные защитные зубья. Как следствие, увеличена ресурсоемкость и скорость реза.

Технология производства: Лазерная наварка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HM708	350	25,4	24	10	3,2	4300
HM709	400	25,4	24	10	3,2	3800



Назначение: армированный бетон, железобетон, твердый бетон, бетон, огнеупоры, гранит.

Особенности: высокопроизводительные алмазные диски с повышенным ресурсом для работы с особо прочными материалами.

Технология производства: Лазерная наварка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HM101	115	22,23	10	10	2	13200
HM102	125	22,23	10	10	2	12200
HM103	150	22,23	12	10	2,3	10200
HM104	180	22,23	16	10	2,4	8600
HM106	230	22,23	16	10	2,7	6600
HM107	300	25,4	20	10	3	5100
HM108	350	25,4	24	10	3,2	4300
HM109	400	25,4	28	10	3,5	3800
HM110	450	25,4	32	10	4	3390
HM111	500	25,4	35	10	4	3300
HM113	600	25,4	42	10	4,3	3200
HM117	800	25,4	54	10	4,9	3000
HM118	900	25,4	44	10	5.5	1700



Назначение: сильно армированный бетон, железобетон, твердый бетон.

Особенности: специализированные диски для штробления и резки особо прочных материалов, обладают повышенным ресурсом и высокой скоростью реза.

Технология производства: Лазерная наварка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HI802	125	22,23	9	10	2	12200
HI806	230	22,23	18	10	2,7	6600
HI807	300	25,4	24	10	3,2	5100
HI808	350	25,4	24	10	3,3	4300
HI809	400	25,4	24	10	3,6	3800
HI810	450	25,4	32	10	3,6	3390
HI811	500	25,4	36	10	4	3300
HI812	600	25,4	42	10	4,4	3200

Инструменты:



Бензорез

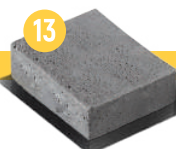


Шов-резчик

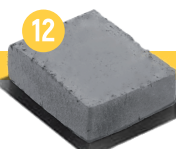


Камнерезный
станок

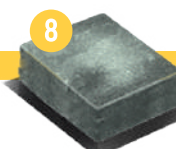
Материалы:



Бетон



Бордюрный камень

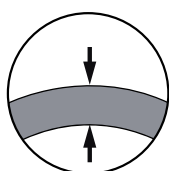


Гранит



Песчаник

На что стоит обратить внимание:



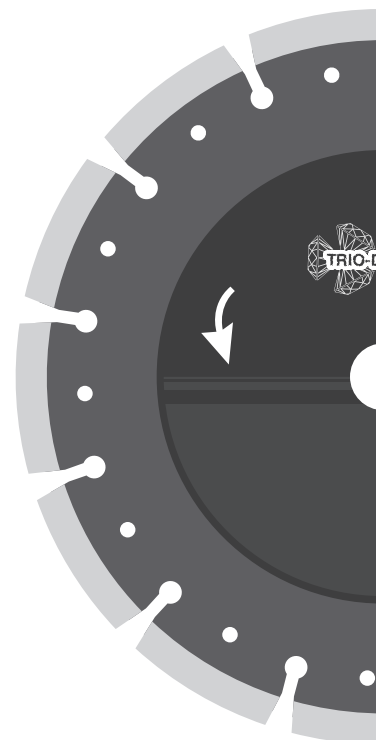
Увеличенная режущая кромка - высота кромки более 10 мм, обеспечивает повышенный ресурс алмазного отрезного диска в работе с натуральным камнем.



Диски для камнерезных станков - специализированные алмазные отрезные диски с диаметрами посадочного отверстия от 50 до 90 мм, в комплекте с переходными кольцами на 60, 32, 25,4 мм.

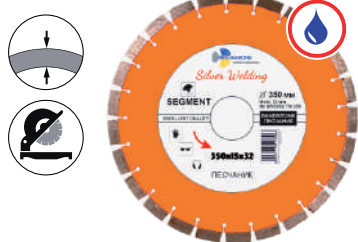


Диски для бензореза/шов-резчика - возможность использовать диски на бензорезе или нарезчике швов с посадочным отверстием 25,4/20 мм.



GRAND SEGMENT ПЕСЧАНИК

ДИСКИ СЕГМЕНТНЫЕ ПО ПЕСЧАНИКУ



Назначение: песчаник

Особенности: специализированные алмазные диски для работы с высокоабразивными материалами, произведены методом серебряной пайки, предназначены для работы с водяным охлаждением.

Технология производства: Серебряная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
SWS901	300	32/25,4	21	15	3	5100
SWS902	350	32/25,4	24	15	3,1	4300

GRAND SEGMENT ГРАНИТ

ДИСКИ СЕГМЕНТНЫЕ ПО ГРАНИТУ



Назначение: базальт, кварциты, гранит, твердый камень.

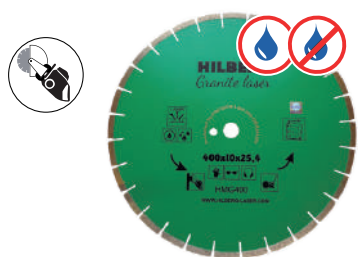
Особенности: диски произведены методом серебряной пайки, предназначены для работы с водяным охлаждением, посадочные отверстия в данной линейке дисков до Ø 90 мм.

Технология производства: Серебряная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
SWG901	300	50	21	15	3	5100
SWG902	350	50	24	15	3,3	4300
SWG903	400	50	28	12	3,5	3800
SWG904	450	50	32	12	4	3390
SWG905	500	90	36	12	4	3300
SWG907	600	90	42	12	4,5	3200

HILBERG GRANITE LASER

ДИСКИ СЕГМЕНТНЫЕ ПО ГРАНИТУ



Назначение: гранит.

Особенности: специализированные диски по граниту, произведенные на немецком оборудовании Dr. Fritsch. Можно использовать без водяного охлаждения.

Технология производства: Лазерная наварка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HMG250	250	32/25,4	17	10	2,4	6100
HMG300	300	25,4	20	10	2,8	5100
HMG350	350	25,4	24	10	3,2	4300
HMG400	400	25,4	28	10	3,3	3800

Инструменты:



УШМ



Бензорез



Шов-резчик

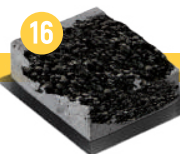
Материалы:

18



Асфальт

16



Асфальтобетон

19

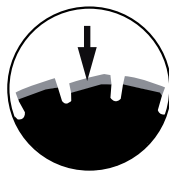


Свежий бетон

На что стоит обратить внимание:



Лазерная наварка сегментов - обеспечивает сверхпрочное соединения режущего сегмента к корпусу, что позволяет алмазному инструменту выдерживать самые высокие нагрузки без ущерба производительности и ресурсу.



Защитный зуб - защищает корпус диска от повышенного износа при работе с материалами различной степени абразивности, тем самым значительно увеличивает срок службы диска.



Установка на УШМ - возможность использовать алмазный инструмент на УШМ с посадочным отверстием 22,23 мм.





Назначение: асфальт, асфальтобетон, свежий бетон, песчаник.

Особенности: применяется как с водяным охлаждением так и без.

Технология производства: Горячее прессование.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
NFA350	350	25,4	21	10	3,2	4300



Назначение: асфальт, асфальтобетон, свежий бетон, песчаник.

Особенности: специализированный диск, с защитным зубом и увеличенной ресурсоемкостью, используются с применением воды.

Технология производства: Серебряная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
GA772	300	25,4	18	10	3,2	5100
GA773	350	25,4	21	10	3,5	4300
GA774	400	25,4	24	10	3,5	3800
GA775	450	25,4	28	10	3,8	3390
GA776	500	25,4	30	10	4	3300
GA777	600	25,4	36	10	4,15	3200



Назначение: асфальт, асфальтобетон, свежий бетон, песчаник.

Особенности: лазерная наварка сегментов, наличие защитных зубьев, как следствие, увеличенный ресурс и скорость реза. Применяется как с водяным охлаждением, так и без.

Технология производства: Лазерная наварка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HM305	230	22,23	14	10	2,3	3300
HM306	250	25,4	16	10	2,7	3200
HM307	300	25,4	18	10	2,7	5100
HM308	350	25,4	21	10	3,2	4300
HM309	400	25,4	24	10	3,4	3800
HM310	450	25,4	27	10	3,6	3390
HM311	500	25,4	36	10	3,8	3300
251600	600	25,4	42	10	5	3200

Инструменты:



УШМ



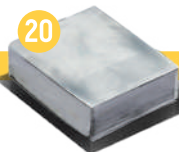
Бензорез



Монтажная пила

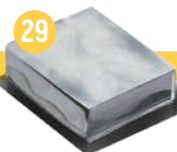
Материалы:

20



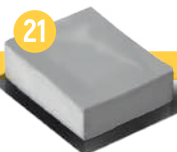
Сталь

29



Алюминий

21



Пластик

13

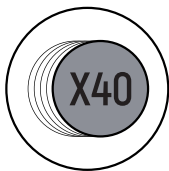


Бетон

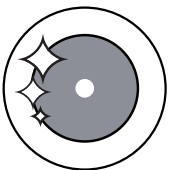
На что стоит обратить внимание:



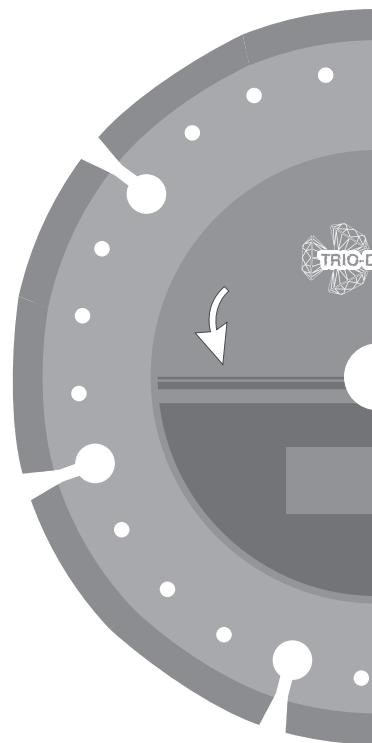
Экологичность - при работе не выделяются продукты горения, свойственные абразивным кругам, что позволяет работать данными дисками в закрытых цехах и помещениях.



Экономичность - за счет стального корпуса, который не уменьшается в диаметре при работе, а также высококачественному алмазному напылению на режущей кромке, один диск заменят собой от 40 абразивных кругов



Практичность - не пережигают металл, температура в точке реза значительно ниже, чем у абразивных кругов, что позволяет работать с кровельными материалами без значительного ущерба защитному покрытию металла.





Назначение: сталь, цветные металлы, арматура, чугун.

Особенности: высококачественный алмазный диск, изготовлен с применением вакуумной пайки.

Технология производства: Вакуумная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
502125	125	22,23	-	3	1,5	12200



Назначение: сталь, цветные металлы, арматура, чугун.

Особенности: высококачественный алмазный диск, изготовлен с применением вакуумной пайки.

Технология производства: Вакуумная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
520125	125	22,23	9	2	1,7	12200
520350	350	25,4/20	24	3	2,7	4300



Назначение: сталь, цветные металлы, керамогранит, мрамор, армированный бетон, кирпич, пластик, композиты.

Особенности: высококачественный алмазный диск, изготовлен с применением вакуумной пайки.

Технология производства: Вакуумная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
510125	125	22,23	9	5	2	12200
510230	230	22,23	16	5	2	6600

Инструменты:



УШМ



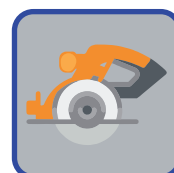
Монтажная пила



Пила циркулярная



Пила торцовочная

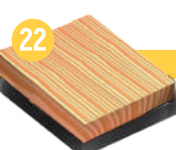


Аккумуляторная пила



Пильный станок

Материалы:



Древесина



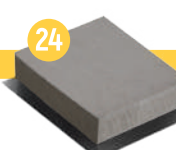
ДСП



Фанера



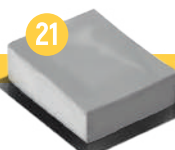
МДФ



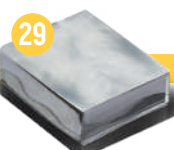
ЛДС



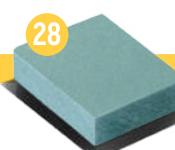
Ламинат



Пластик



Алюминий



Фиброцемент

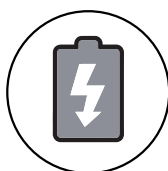


Сталь

На что стоит обратить внимание:



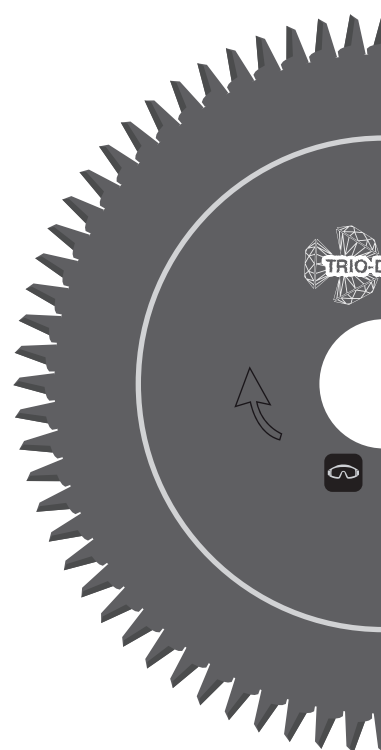
Специализированные пильные диски – серия пильных дисков, предназначенная для работы в режиме повышенных нагрузок. Демпферные расширения на корпусе поглощают вибрацию, снижают нагрев. Твердосплавные напайки обладают повышенными режущими свойствами, имеют рассчитанную под определённый материал форму зуба с нужным углом заточки.



Установка на инструмент с АКБ – за счет минимальной толщины корпуса, пильный диск встречает наименьшее сопротивление древесины в процессе работы, что существенно увеличивает срок службы сетевого электроинструмента, а также позволяет использовать данные диски с аккумуляторным электроинструментом без потери в скорости и качестве реза.



Установка на УШМ – возможность использовать алмазный инструмент на УШМ с посадочным отверстием 22,23 мм.





Назначение: ламинат, дерево, дерево с гвоздями, МДФ, ДСП, паркет, композитные панели.

Особенности: высококачественный специализированный диск, изготовлен с применением вакуумной пайки.

Технология производства: Вакуумная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
530125	125	9	22,23	1.8	12200
530230	230	16	22,23	1.8	6600



Назначение: дерево.

Особенности: Наличие векторной кромки и трех специальных карбид вольфрамовых зубов позволяют работать данным диском на высоких оборотах, препятствуют перегреву диска и минимизируют отдачу при резке.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Зубьев (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Максимальные обороты (RPM)
540115	115	3	22,23	3	13200
540125	125	3	22,23	3	12200



Назначение: профессиональные высокопроизводительные диски, для чистого и точного реза по металлу, стали, чугуну.

Особенности: диски предназначены для применения на низких оборотах, что обеспечивает холодный рез без искр и "пережигания" металла, а отсутствие заусенцев гарантирует высокое качество работ.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Зубьев (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Тип зуба	Угол заточки	Максимальные обороты (RPM)
HF250	250	60	30	2,2	TF	15	2500
HF305	305	72	25,4	2,4	TF	15	2000
HF350	350	80	25,4	2,6	TF	15	1500



Назначение: листовой и профильный алюминий.

Особенности: профессиональные высокопроизводительные диски, для чистого и точного реза по алюминию.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Зубьев (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Тип зуба	Угол заточки	Максимальные обороты (RPM)
HA160	160	48	20	2,4	TCG	5	9500
HA165	165	56	20	2,4	TCG	5	9200
HA180	180	60	20	2,4	TCG	5	8400
HA185	185	60	30/20	2,4	TCG	5	8200
HA190	190	64	30/20	2,4	TCG	5	8000
HA200	200	80	30	2,4	TCG	5	7600
HA210	210	80	30	2,4	TCG	5	7200
HA216	216	80	30	2,4	TCG	5	7000
HA230	230	80	30	2,6	TCG	5	6600
HA250	250	100	30	3	TCG	5	6000
HA255	255	100	30	3	TCG	5	5800
HA300	300	120	30	3,2	TCG	5	4800
HA305	305	120	30	3,2	TCG	5	4800
HA350	350	120	32/30	3,2	TCG	5	4200



Назначение: ламинат.

Особенности: профессиональные высокопроизводительные диски, для чистого и точного реза по ламинату.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Зубьев (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Тип зуба	Угол заточки	Максимальные обороты (RPM)
HL160	160	48	20	2,4	TCG	15	9500
HL165	165	56	20	2,4	TCG	15	9200
HL180	180	60	20/16	2,4	TCG	15	8400
HL185	185	60	30/20	2,4	TCG	15	8200
HL190	190	64	30/20	2,4	TCG	15	8000
HL200	200	80	30	2,4	TCG	15	7600
HL210	210	80	30	2,4	TCG	15	7200
HL216	216	80	30	2,6	TCG	15	7000
HL230	230	80	30	2,6	TCG	15	6600
HL250	250	100	30	2,8	TCG	15	6000
HL255	255	100	30	2,8	TCG	15	5800
HL300	300	120	30	3	TCG	15	4800
HL305	305	120	30	3	TCG	15	4800



Назначение: профессиональный специализированный диск по фиброцементу.

Особенности: зубья диска выполнены из сверхтвердых поликристаллических алмазов, которые обеспечивают повышенную износостойкость в работе с цементосодержащими материалами.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Зубьев (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Тип зуба	Угол заточки	Максимальные обороты (RPM)
HC165	165	4	30	2,3	FT (PCD)	15	9200
HC190	190	5	30	2,3	FT (PCD)	15	8000
HC255	255	6	30/25,4	2,3	FT (PCD)	15	5800



Назначение: дерево, ДСП, фанера.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Зубьев (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Тип зуба	Угол заточки	Максимальные обороты (RPM)
FLL826	115	36	22,23/20	2	ATB	15	13200
FLL801	125	36	22,23/20	2	ATB	15	12200
FLL802	125	48	22,23/20	2	ATB	15	12200
FLL803	125	24	22,23/20	2	ATB	15	12200
FLL839	140	48	20/16	2,2	ATB	15	9000
FLL842	150	48	20/16	2,2	ATB	15	9000
FLL813	160	24	20/16	2,2	ATB	15	9500
FLL814	160	36	20/16	2,2	ATB	15	9500
FLL815	160	48	20/16	2,2	ATB	15	9500
FLL805	165	40	20/16	2,2	ATB	15	9200
FLL818	165	24	20/16	2,2	ATB	15	9200
FLL816	180	36	20/16	2,4	ATB	15	8400
FLL827	185	24	30/20/16	2,4	ATB	15	8200
FLL828	185	48	30/20/16	2,4	ATB	15	8200
FLL806	190	36	30/20	2,4	ATB	15	8000
FLL807	190	48	30/20	2,4	ATB	15	8000
FLL808	190	56	30/20	2,4	ATB	15	8000
FLL811	190	24	30/20	2,4	ATB	15	8000
FLL843	190	24	20	2,4	ATB	15	8000
FLL844	190	36	20	2,4	ATB	15	8000
FLL845	190	48	20	2,4	ATB	15	8000
FLL829	200	24	32/30	2,4	ATB	15	7600
FLL830	200	48	32/30	2,4	ATB	15	7600
FLL817	210	24	32/30	2,4	ATB	15	7200
FLL825	210	48	32/30	2,4	ATB	15	7200
FLL831	216	48	30/20	2,4	ATB	15	7000
FLL819	230	24	32/30	2,6	ATB	15	6600
FLL820	230	48	32/30	2,6	ATB	15	6600
FLL838	235	48	32/30	2,6	ATB	15	6500
FLL821	250	24	32/30	2,8	ATB	15	6000
FLL822	250	48	32/30	2,8	ATB	15	6000
FLL832	255	48	30/20	2,8	ATB	15	5800
FLL833	255	80	30/20	2,8	ATB	15	5800
FLL834	255	100	30/20	2,8	ATB	15	7600
FLL809	260	60	30/20	3	ATB	15	5600
FLL810	260	80	30/20	3	ATB	15	5600
FLL824	300	48	30/20	2,8	ATB	15	4800
FLL823	300	24	32/30	2,8	ATB	15	4800
FLL835	350	24	50	2,8	ATB	15	4200
FLL836	350	60	50	2,8	ATB	15	4200
FLL837	350	24	32	2,8	ATB	15	4200
FLL840	400	24	50	3,1	ATB	15	3800
FLL841	400	60	50	2,8	ATB	15	3800



Назначение: ламинат, алюминий, ДСП, дерево, пластик, композиты.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Зубьев (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Тип зуба	Угол заточки	Максимальные обороты (RPM)
MM901	160	48	32/20	2,4	TCG	5	9500
MM906	165	56	32/30/20	2,4	TCG	5	9200
MM902	190	64	30/20	2,6	TCG	5	8000
MM903	200	56	32/30	2,6	TCG	5	7600
MM904	210	60	32/30	2,6	TCG	5	7200
MM907	216	60	30/20	2,6	TCG	5	7000
MM905	255	100	30/20	3	TCG	5	5800

HILBERG INDUSTRIAL ДЕРЕВО ТОНКИЙ РЕЗ

ДИСКИ ПИЛЬНЫЕ ПО ДЕРЕВУ



Назначение: мягкая и твердая древесина.

Особенности: профессиональные пильные диски по древесине.

Уменьшенная толщина пильных зубьев снижает нагрузку на оборудование и увеличивает производительность работ.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Зубьев (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Тип зуба	Угол заточки	Максимальные обороты (RPM)
HWT165	165	24	20	1,6	ATB	18	9200
HWT166	165	48	20	1,6	ATB	18	9200
HWT194	190	24	20	1,6	ATB	18	8000
HWT193	190	60	20	1,6	ATB	18	8000
HWT253	250	24	32/30	2,0	ATB	18	6000
HWT259	250	64	32/30	2,0	ATB	18	6000



Назначение: мягкая и твердая древесина, фанера, ДСП, ЛДСП, МДФ.
Особенности: профессиональные высокопроизводительные диски, для чистого и точного реза по древесине.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Зубьев (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Тип зуба	Угол заточки	Максимальные обороты (RPM)
HW160	160	24	20	2,2	ATB	15	9500
HW161	160	48	20	2,2	ATB	15	9500
HW162	160	56	20	2,2	ATB	15	9500
HW165	165	24	20	2,2	ATB	15	9200
HW166	165	48	20	2,2	ATB	15	9200
HW167	165	56	20	2,2	ATB	15	9200
HW180	180	24	20/16	2,2	ATB	15	8400
HW181	180	48	20/16	2,2	ATB	15	8400
HW182	180	56	20/16	2,2	ATB	15	8400
HW185	185	24	20/16	2,2	ATB	15	8200
HW186	185	48	20/16	2,2	ATB	15	8200
HW187	185	60	20/16	2,2	ATB	15	8200
HW190	190	24	30/20	2,2	ATB	15	8000
HW191	190	36	30/20	2,2	ATB	15	8000
HW192	190	48	30/20	2,2	ATB	15	8000
HW193	190	60	30/20	2,2	ATB	15	8000
HW194	190	24	20	2,2	ATB	15	8000
HW195	190	36	20	2,2	ATB	15	8000
HW196	190	48	20	2,2	ATB	15	8000
HW197	190	60	20	2,2	ATB	15	8000
HW200	200	24	30	2,2	ATB	15	7600
HW201	200	48	30	2,2	ATB	15	7600
HW202	200	60	30	2,2	ATB	15	7600
HW203	200	24	32/30	2,2	ATB	15	7600
HW204	200	48	32/30	2,2	ATB	15	7600
HW205	200	60	32/30	2,2	ATB	15	7600
HW210	210	24	30	2,2	ATB	15	7200
HW211	210	48	30	2,2	ATB	15	7200
HW212	210	60	30	2,2	ATB	15	7200
HW216	216	24	30	2,4	ATB	15	7000
HW217	216	48	30	2,4	ATB	15	7000
HW218	216	64	30	2,4	ATB	15	7000
HW230	230	24	30	2,4	ATB	15	6600
HW231	230	48	30	2,4	ATB	15	6600
HW233	230	24	32/30	2,4	ATB	15	6600
HW234	230	48	32/30	2,4	ATB	15	6600
HW239	230	64	32/30	2,4	ATB	15	6600



Назначение: мягкая и твердая древесина, фанера, ДСП, ЛДСП, МДФ.

Особенности: профессиональные высокопроизводительные диски, для чистого и точного реза по древесине.

Артикул	Диаметр (мм)	Кол-во Зубьев (шт)	Посадочное отверстие (мм)	Толщина кромки (мм)	Тип зуба	Угол заточки	Максимальные обороты (RPM)
HW232	230	64	30	2,4	ATB	15	6600
HW235	235	24	30	2,4	ATB	15	6500
HW236	235	48	30	2,4	ATB	15	6500
HW237	235	64	30	2,4	ATB	15	6500
HW250	250	24	30	2,6	ATB	15	6000
HW251	250	48	30	2,6	ATB	15	6000
HW252	250	64	30	2,6	ATB	15	6000
HW253	250	24	32/30	2,6	ATB	15	6000
HW254	250	48	32/30	2,6	ATB	15	6000
HW255	255	48	30	2,6	ATB	15	5800
HW256	255	60	30	2,6	ATB	15	5800
HW257	255	100	30	2,6	ATB	15	5800
HW259	250	64	32/30	2,6	ATB	15	6000
HW260	260	60	30	2,6	ATB	15	5600
HW261	260	80	30	2,6	ATB	15	5600
HW300	300	32	30	2,8	ATB	15	4800
HW301	300	56	30	2,8	ATB	15	4800
HW302	300	80	30	2,8	ATB	15	4800
HW305	305	48	30	2,8	ATB	15	4800
HW306	305	60	30	2,8	ATB	15	4800
HW307	305	100	30	2,8	ATB	15	4800
HW315	315	60	30	2,8	ATB	15	4600
HW316	315	48	30	2,8	ATB	15	4600
HW317	315	100	30	2,8	ATB	15	4600
HW351	350	36	32	3,15	ATB	15	4200
HW352	350	60	32	3,15	ATB	15	4200
HW353	350	100	32	3,15	ATB	15	4200
HW354	350	36	50	3,15	ATB	15	4200
HW355	350	60	50	3,15	ATB	15	4200
HW356	350	100	50	3,15	ATB	15	4200
HW410	400	36	50	3,35	ATB	15	3800
HW420	400	60	50	3,35	ATB	15	3800
HW430	400	100	50	3,35	ATB	15	3800
HW451	450	36	50	3,8	ATB	15	3200
HW452	450	60	50	3,8	ATB	15	3200
HW453	450	100	50	3,8	ATB	15	3200

СВЕРЛА И КОРОНКИ АЛМАЗНЫЕ ПО СТЕКЛУ, КЕРАМИКЕ, КЕРАМОГРАНИТУ, ГРАНИТУ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ И АРМИРОВАННОМУ БЕТОНУ

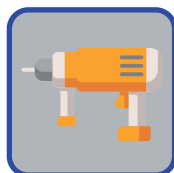
Инструменты:



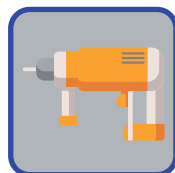
УШМ



Шуруповерт



Дрель



Перфоратор
SDS

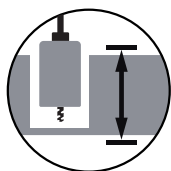
Материалы:



На что стоит обратить внимание:



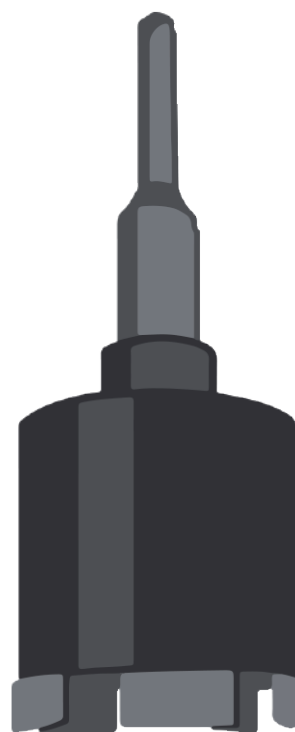
Лазерная наварка сегментов - обеспечивает сверхпрочное соединения режущего сегмента к корпусу, что позволяет алмазному инструменту выдерживать самые высокие нагрузки без ущерба производительности и ресурсу.



Коронки для глубокого сверления - с увеличенной длиной корпуса. Предназначены для высверливания сквозных отверстий в горизонтальных и наклонных поверхностях, в прочных армированных материалах.



Установка на УШМ - возможность использовать алмазный инструмент на УШМ с посадочным отверстием 22,23 мм.



СВЕРЛО ПЕРЬЕВОЕ

СВЕРЛА ПО КЕРАМИКЕ И СТЕКЛУ



Назначение: предназначены для работы шуруповертом, дрелью в безударном режиме по керамике, кафелю, стеклу.

Особенности: два лезвия.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Глубина сверления (мм)	Кол-во Сегментов (шт)
430004	4	зажимной патрон	23	2
430005	5	зажимной патрон	33	2
430006	6	зажимной патрон	39	2
430008	8	зажимной патрон	44	2
430010	10	зажимной патрон	48	2
430012	12	зажимной патрон	65	2

СВЕРЛО КВАДРО

СВЕРЛА ПО КЕРАМОГРАНИТУ, КЕРАМИКЕ И СТЕКЛУ



Назначение: предназначены для работы шуруповертом, дрелью в безударном режиме по керамограниту, керамике и стеклу.

Особенности: четыре лезвия.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Глубина сверления (мм)	Кол-во Сегментов (шт)
440004	4	зажимной патрон	23	4
440005	5	зажимной патрон	33	4
440006	6	зажимной патрон	39	4
440008	8	зажимной патрон	44	4
440010	10	зажимной патрон	48	4
440012	12	зажимной патрон	65	4



Назначение: керамика, кафель, керамогранит, гранит, мрамор, стекло, бетон, кирпич.

Особенности: предназначена для сухого сверления в безударном режиме. Наличие технического воска в теле коронки способствует дополнительному увеличению ресурса. Хвостовик несъемный, под зажимной патрон.

Технология производства: вакуумная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Глубина сверления(мм)	Высота Сегмента (мм)
450005	5	зажимной патрон	35	7
450006	6	зажимной патрон	35	7
450008	8	зажимной патрон	35	7
450010	10	зажимной патрон	35	7
450012	12	зажимной патрон	35	7

С ЦЕНТРИРУЮЩИМ СВЕРЛОМ

КОРОНКИ ПО КЕРАМИКЕ И КЕРАМОГРАНИТУ



Назначение: керамогранит, керамика, кафель, стекло.

Особенности: для работы с водяным охлаждением в безударном режиме. Хвостик несъемный, под зажимной патрон.

Технология производства: Вакуумная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Глубина сверления(мм)	Высота Сегмента (мм)
400016	16	зажимной патрон	35	2
400018	18	зажимной патрон	35	2
400020	20	зажимной патрон	35	2
400022	22	зажимной патрон	35	2
400025	25	зажимной патрон	35	2
400028	28	зажимной патрон	35	2
400030	30	зажимной патрон	35	3
400032	32	зажимной патрон	35	3
400035	35	зажимной патрон	35	4
400040	40	зажимной патрон	35	4
400042	42	зажимной патрон	35	4
400045	45	зажимной патрон	35	4
400050	50	зажимной патрон	35	4
400055	55	зажимной патрон	35	4
400060	60	зажимной патрон	35	4
400065	65	зажимной патрон	35	4
400068	68	зажимной патрон	35	4
400070	70	зажимной патрон	35	4
400075	75	зажимной патрон	35	4
400080	80	зажимной патрон	35	4
400100	100	зажимной патрон	35	4
400110	110	зажимной патрон	35	4
400120	120	зажимной патрон	35	4



Назначение: керамогранит, гранит, мрамор, керамика.

Особенности: для работы с водяным охлаждением в безударном режиме. Хвостовик коронок 5мм - 12мм несъемный, под зажимной патрон; хвостовик коронок 14мм - 70мм съемный, под зажимной патрон/М-14 (УШМ).

Технология производства: Серебряная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Глубина сверления(мм)	Высота Сегмента (мм)	Кол-во Сегментов (шт)
GCB751	5	зажимной патрон	35	8	1
GCB752	6	зажимной патрон	35	8	1
GCB753	8	зажимной патрон	35	8	1
GCB754	10	зажимной патрон	35	8	1
GCB755	12	М14/зажимной патрон	35	8	1
GCB756	14	М14/зажимной патрон	47	10	1
GCB757	16	М14/зажимной патрон	47	11	1
GCB758	18	М14/зажимной патрон	47	11	3
GCB761	20	М14/зажимной патрон	47	11	3
GCB771	22	М14/зажимной патрон	47	11	3
GCB762	25	М14/зажимной патрон	47	11	3
GCB774	30	М14/зажимной патрон	47	11	3
GCB772	32	М14/зажимной патрон	47	11	4
GCB773	35	М14/зажимной патрон	47	11	4
GCB763	40	М14/зажимной патрон	47	11	5
GCB764	45	М14/зажимной патрон	47	11	5
GCB765	50	М14/зажимной патрон	47	11	6
GCB766	55	М14/зажимной патрон	47	11	6
GCB767	60	М14/зажимной патрон	47	11	7
GCB768	68	М14/зажимной патрон	47	11	8
GCB769	70	М14/зажимной патрон	47	11	8



Назначение: бетон, кирпич, мрамор.

Особенности: для работы в безударном режиме. Сегменты с рифленой кромкой обеспечивают высокую скорость сверления. Хвостовик съемный, М16/SDS+.

Технология производства: серебряная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Глубина сверления(мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)
NF068	68	М16/SDS +	60	4	10
NF072	72	М16/SDS +	60	4	10



Назначение: бетон, кирпич, мрамор, железобетон.

Особенности: для работы с водяным охлаждением в безударном режиме. Хвостовик съемный, M16/SDS+.

Технология производства: Серебряная пайка.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Глубина сверления(мм)	Кол-во Сегментов (шт)	Высота Сегмента (мм)
GC786	68	M16/SDS +	60	5	10
GC787	72	M16/SDS +	60	5	10
GC788	80	M16/SDS +	60	6	10



Назначение: армированный бетон, железобетон, бетон.

Особенности: для сухого сверления в безударном режиме. Сегменты с рифленой кромкой обеспечивают высокую скорость сверления. Хвостовик съемный, M16/SDS+.

Технология производства: Лазерная наварка.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Глубина сверления(мм)	Кол-во Сегментов (шт)
HM220	20	M16/SDS +	60	3
HM222	22	M16/SDS +	60	3
HM225	25	M16/SDS +	60	3
HM230	30	M16/SDS +	60	3
HM232	32	M16/SDS +	60	3
HM235	35	M16/SDS +	60	3
HM240	40	M16/SDS +	60	3
HM242	42	M16/SDS +	60	3
HM245	45	M16/SDS +	60	4
HM250	50	M16/SDS +	60	4
HM255	55	M16/SDS +	60	4
HM260	60	M16/SDS +	60	4
HM201	68	M16/SDS +	60	4
HM202	72	M16/SDS +	60	4
HM203	80	M16/SDS +	60	5
HM210	102	M16/SDS +	90	6
HM211	112	M16/SDS +	90	6



Назначение: армированный бетон, железобетон, бетон.

Особенности: повышенный ресурс и высокая скорость сверления за счет увеличенного количества сегментов с рифленой кромкой. Для сухого сверления в безударном режиме. Хвостовик съемный, M16/SDS+.

Технология производства: Лазерная наварка.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Глубина сверления(мм)	Кол-во Сегментов (шт)
HP268	68	M16/SDS +	60	5
HP272	72	M16/SDS +	60	5



Назначение: армированный бетон, железобетон, бетон, кирпич.

Особенности: специализированная серия коронок для сухого сверления сквозных отверстий в безударном режиме. Высокая скорость сверления за счет сегментов с рифленой кромкой. Хвостовик съемный, M16/SDS+.

Технология производства: Лазерная наварка.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Глубина сверления(мм)	Кол-во Сегментов (шт)
HD352	52	M16/SDS +	150	4
HD368	68	M16/SDS +	150	4
HD372	72	M16/SDS +	150	4
HD382	82	M16/SDS +	150	5
HD310	102	M16/SDS +	150	6
HD311	112	M16/SDS +	150	6

КАРБИД ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЧАШКИ ПО ДЕРЕВУ, ЧАШКИ И АГШК АЛМАЗНЫЕ ПО КИРПИЧУ, БЕТОНУ И НАТУРАЛЬНОМУ КАМНЮ

Инструменты:



УШМ

Материалы:

22



Древесина

9



Кирпич

13



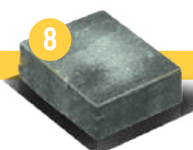
Бетон

21



Пластик

8



Гранит

2



Керамика

6



Керамогранит

7



Мрамор

На что стоит обратить внимание:

1. Чашки по дереву - предназначены для выборки, зачистки, шлифовки и резки древесины с помощью УШМ. Абразивное напыление выполнено из карбид вольфрамового сплава.

2. Чашки по бетону - предназначены для обработки поверхностей из природного и искусственного камня.

Сегмент - для грубых шлифовальных работ.

Турбо - для чистовых шлифовальных работ.

Бумеранг - для финишных шлифовальных работ.

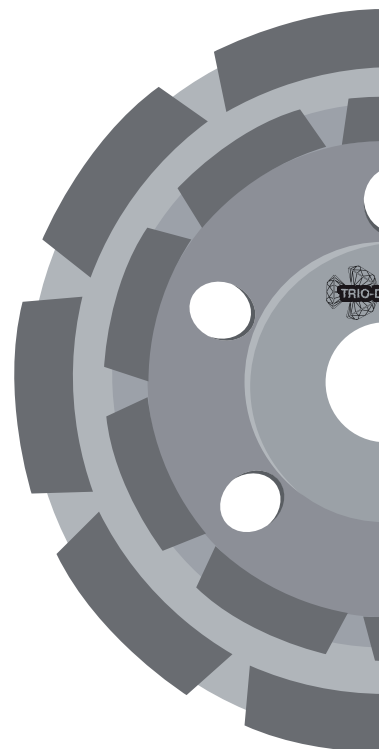
3. АГШК - предназначены для шлифовки искусственного и натурального камня.

Применение номеров:

№30 до №600 - начальный этап работ, выравнивание поверхности.

№600 до №1500 - средний этап работ, удаление царапин (лощение).

№1500-№BUFF - финишный этап работ, доведение поверхности до глянца (полировка).



ЧАШКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ

ЧАШКА КАРБИД ВОЛЬФРАМОВАЯ ПО ДЕРЕВУ



Назначение: Предназначена для обработки мягкой и твердой древесины, стеклопластика, пластмасс, песчаника, силикатного кирпича, газобетона.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Зерно	Форма кромки	Максимальные обороты (RPM)
390125	125	22,23	25/30	плоская	12200

HILBERG SUPER WOOD CUP

ЧАШКА КАРБИД ВОЛЬФРАМОВАЯ ДЛЯ ШЛИФОВКИ И РЕЗКИ ПО ДЕРЕВУ



Назначение: Высококачественная чашка с карбид вольфрамовыми напайками. Предназначена для резки и шлифовки дерева, пластика, стеклопластика, кирпича, газосиликата.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Зерно	Форма кромки	Максимальные обороты (RPM)
531125	125	22,23	30	плоская	12200
533125	125	22,23	60/80	плоская	12200

GRAND

ЧАШКА КАРБИД ВОЛЬФРАМОВАЯ ПО ДЕРЕВУ



Назначение: чашка по дереву с твёрдосплавными напайками. Предназначена для обработки древесины, пластика, стеклопластика, кирпича, газосиликата.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Зерно	Форма кромки	Максимальные обороты (RPM)
390001	125	22,23	шаг 1 Aggressive	плоская	12200
390002	125	22,23	шаг 2 Hard	плоская	12200
390003	125	22,23	шаг 3 Regular	плоская	12200
390004	125	22,23	шаг 4 Middle	плоская	12200
390005	125	22,23	шаг 5 Finish	плоская	12200
390101	125	22,23	шаг 1 Aggressive	круглая	12200
390102	125	22,23	шаг 2 Hard	круглая	12200
390103	125	22,23	шаг 3 Regular	круглая	12200
390104	125	22,23	шаг 4 Middle	круглая	12200
390105	125	22,23	шаг 5 Finish	круглая	12200

Сегментные двухрядные

Чашки алмазные по бетону



Назначение: обработка поверхностей из бетона, гранита, природного и искусственного камня.
Особенности: для грубых шлифовальных работ.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Максимальные обороты (RPM)
TCW150	100	22,23	14500
333115	115	22,23	13200
TCW153	125	22,23	12200
TCW154	150	22,23	10200
TCW155	180	22,23	8600
TCW257	230	22,23	6600

Сегментная двухрядная PRO

Чашка алмазная по бетону



Назначение: обработка поверхностей из бетона, гранита, природного и искусственного камня. Отличаются повышенным ресурсом работоспособности.
Особенности: для грубых шлифовальных работ.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Максимальные обороты (RPM)
TCW260	125	22,23	12200

Турбо

Чашка алмазная по бетону



Назначение: обработка поверхностей из бетона, гранита, природного и искусственного камня.
Особенности: для чистовых шлифовальных работ.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Максимальные обороты (RPM)
TCW161	125	22,23	12200



Назначение: обработка поверхностей из бетона, гранита, природного и искусственного камня. Отличаются повышенным ресурсом работоспособности.

Особенности: для чистовых шлифовальных работ.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Максимальные обороты (RPM)
TCW151	125	22,23	12200
TCW156	150	22,23	10200
TCW152	180	22,23	8600



Назначение: обработка поверхностей из бетона, гранита, природного и искусственного камня.

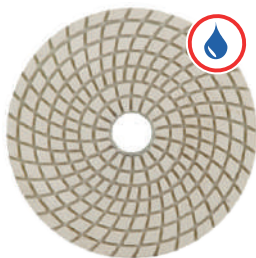
Особенности: для финишных шлифовальных работ.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Максимальные обороты (RPM)
HM302	125	22,23	12200



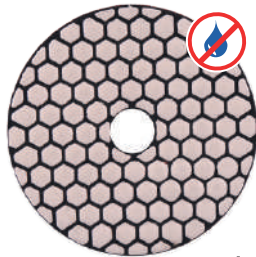
Назначение: высококачественная алмазная чашка, предназначена для шлифовальных работ по керамограниту, керамике и мрамору.

Артикул	Диаметр (мм)	Посадочное отверстие (мм)	Максимальные обороты (RPM)
532125	125	22,23	12200



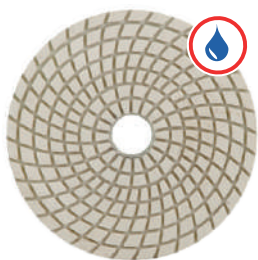
Назначение: шлифовка/полировка камня, гранита, мрамора.

Артикул	Зерно	Диаметр (мм)	Высота Сегмента (мм)	Обороты (МАХ RPM)
340000	Buff	100	4	12200
340030	30	100	4	12200
340050	50	100	4	12200
340100	100	100	4	12200
340150	150	100	4	12200
340200	200	100	4	12200
340300	300	100	4	12200
340400	400	100	4	12200
340500	500	100	4	12200
340600	600	100	4	12200
340800	800	100	4	12200
341000	1000	100	4	12200
341500	1500	100	4	12200
342000	2000	100	4	12200
342500	2500	100	4	12200
343000	3000	100	4	12200



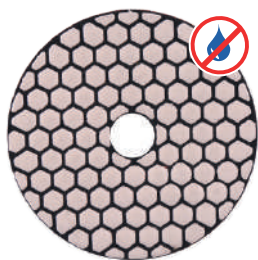
Назначение: шлифовка/полировка камня, гранита, мрамора.

Артикул	Зерно	Диаметр (мм)	Высота Сегмента (мм)	Обороты (МАХ RPM)
360000	Buff	100	2	12200
360030	30	100	2	12200
360050	50	100	2	12200
360100	100	100	2	12200
360200	200	100	2	12200
360300	300	100	2	12200
360400	400	100	2	12200
360500	500	100	2	12200
360600	600	100	2	12200
360800	800	100	2	12200
361000	1000	100	2	12200
361500	1500	100	2	12200
362000	2000	100	2	12200
362500	2500	100	2	12200
363000	3000	100	2	12200



Назначение: шлифовка/полировка камня, гранита, мрамора.

Артикул	Зерно	Диаметр (мм)	Высота Сегмента (мм)	Обороты (MAX RPM)
350000	Buff	125	4	12200
350030	30	125	4	12200
350050	50	125	4	12200
350100	100	125	4	12200
350200	200	125	4	12200
350300	300	125	4	12200
350400	400	125	4	12200
350500	500	125	4	12200
350600	600	125	4	12200
350800	800	125	4	12200
351000	1000	125	4	12200
351500	1500	125	4	12200
352000	2000	125	4	12200
352500	2500	125	4	12200
353000	3000	125	4	12200



Назначение: шлифовка/полировка камня, гранита, мрамора.

Артикул	Зерно	Диаметр (мм)	Высота Сегмента (мм)	Обороты (MAX RPM)
370030	30	125	2	12200
370050	50	125	2	12200
370100	100	125	2	12200
370200	200	125	2	12200
370400	400	125	2	12200
370800	800	125	2	12200
371500	1500	125	2	12200
373000	3000	125	2	12200



Назначение: шлифовка/полировка камня, гранита, мрамора.

Артикул	Зерно (шаг)	Диаметр (мм)	Высота Сегмента (мм)	Обороты (MAX RPM)
500100	1	100	4	12200
500200	2	100	4	12200
500300	3	100	4	12200
500400	4	100	4	12200

КОЛЬЦА ПЕРЕХОДНЫЕ

ДЛЯ ДИСКОВ



Назначение: для алмазных отрезных и пильных дисков.

Особенности: изготовлено из высококачественного латунного сплава.

Артикул	Размеры (мм)	Толщина (мм)
292520	25,4/20	2,2
292522	25,4/22,23	1,2
293225	32/25,4	2,2

ДЕРЖАТЕЛИ

ДЛЯ АГШК



Назначение: для крепления алмазных гибких шлифовальных кругов на М-14 (УШМ), под зажимной патрон.

Артикул	Диаметр (мм)	Серия	Тип крепления АГШК	Тип хвостовика
KG131	100	Soft	Липучка	М14/зажимной патрон
KG132	125	Soft	Липучка	М14/зажимной патрон
287100	100	Hard	Липучка	М14/зажимной патрон

КОНДУКТОРА

ДЛЯ КОРОНОК ПО КЕРАМОГРАНИТУ



Назначение: для фиксации коронок при сверлении керамогранита и гранита без центрирующего сверла.

Особенности: наличие технологических отверстий для подачи воды.

Артикул	Диаметр (мм)	Подача воды
KA121	4-12	да
KA122	6-83	да

ХВОСТОВИКИ И УДЛИНИТЕЛИ

ДЛЯ КОРОНОК ПО БЕТОНУ И КЕРАМОГРАНИТУ



Назначение: хвостовики и удлинители для алмазных коронок по бетону и керамограниту.

Особенности: удлинители позволяют высверливать отверстия глубиной до 400 мм с помощью перфоратора или дрели.

хвостовик арт.290500 в сочетании с алмазными коронками серии Grand Silver Welding, по керамограниту и граниту, позволяет высверливать отверстия в бетоне и кирпиче.

Артикул	Диаметр (мм)	Тип хвостовика	Центрирующее сверло
290700	400	М16/SDS +	нет
290400	400	М14/зажимной патрон	нет
290600	400	М14/SDS +	нет
290800	100	М16/SDS +	да
290500	100	М14/SDS +	да



1

Кафель



2

Керамика



3

Глазурованная керамика



4

Фасадная керамика



5

Твердая керамика



6

Керамогранит



7

Мрамор



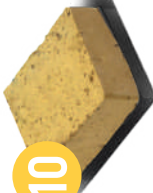
8

Гранит



9

Кирпич



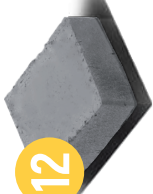
10

Шамотный кирпич



11

Огнеупорный кирпич



12

Бордюрный камень



13

Бетон



14

Армированный бетон



15

Железобетон



16

Асфальтобетон



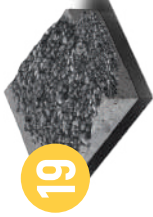
17

Песчаник



18

Асфальт



19

Свежий бетон



20

Сталь



21

Пластик



22

Древесина



23

ДСП



24

ЛДС



25

МДФ



26

Фанера



27

Ламинат



28

Фиброцемент



29

Алюминий



30

Стекло



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
● - рекомендуем																														
● - подойдет																														
35. Hilberg Super Metal Correct Cut																														
36. Hilberg Super Metal																														
37. Hilberg Super Master38. Hilberg Super Wood																														
38. Hilberg Super Wood																														
39. Grand Пильный для УШМ																														
40. Hilberg Industrial Металл																														
41. Hilberg Industrial Алюминий																														
42. Hilberg Industrial Ламинат																														
43. Hilberg Industrial Фиброцемент																														
44. Forest Long Life																														
45. Multi Materials																														
46. Hilberg Industrial Дерево Тонкий Рез																														
47. Hilberg Industrial Дерево																														
48. Сверло перьевое																														
49. Сверло квадрат																														
50. Коронка алмазная Universal																														
51. Коронка алмазная с центрирующим сверлом																														
52. Коронка алмазная Grand Silver Welding																														
53. Коронка алмазная New Formula																														
54. Коронка алмазная Grand Laser																														
55. Коронка алмазная Hilberg Laser																														
56. Коронка алмазная Hilberg Laser 5 Teeth																														
57. Коронка алмазная Hilberg Laser Deep Drill																														
58. Чашка для шлифовки																														
59. Hilberg Super Wood Cup																														
60. Grand																														
61. Сегментные двухрядные																														
62. Сегментная двухрядная Pro																														
63. Турбо																														
64. Турбо Pro																														
65. Hilberg Boomerang																														
66. Hilberg Super Ceramic Cup																														
67. АГШК																														

TRIO DIAMOND №1

65-900 мм - диаметры производимых алмазных дисков

500+ наименований продукции

2-х кратное

увелечение объёма спроса на нашу продукцию за истекший год в сегменте DIY

ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ЛЮБОЙ ПРОДУКТ **TRIO DIAMOND** ПОПАДАЕТ В ПРОДАЖУ, ОН НЕОДНАКРАТНО ТЕСТИРУЕТСЯ И ПОДВЕРГАЕТСЯ ИСПЫТАНИЯМ, ПРОХОДИТ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА. **TRIO DIAMOND** - ЭТО НАШ БРЕНД, МЫ ЕГО СОЗДАЛИ И НЕСЕМ ЗА НЕГО ОТВЕТСТВЕННОСТЬ.



2012 год основания
бренда

1 Место

по ассортименту
алмазного инструмента
в РФ

Присоединяйтесь!

#АДЕКВАТНЫЕ ЦЕНЫ

#БОЛЬШОЙ АССОРТИМЕНТ

#НАЛИЧИЕ
ЭКСКЛЮЗИВНЫХ ПОЗИЦИЙ

#НОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
РЕШЕНИЯ

#РЕГУЛИРОВАНИЕ РРЦ

#ПРОГРАММА ЗАЩИТЫ
КЛИЕНТОВ

#ВОЗВРАТ И ОБМЕН
ТОВАРОВ

#ОПЕРАТИВНАЯ ОТПРАВКА

trio_diamond.ru



trio-diamond.ru

TRIO-DIAMOND.RU

TRIO-DIAMOND.COM



HILBERG